

# ЗАДВИЖКИ

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

### ГОСТ 9698-86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

УДК 621.646.5:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАДВИЖКИ

ГОСТ

Основные параметры

9698-86

Gate valves. Main parameters

Взамен  
ГОСТ 9698-77

ОКП 37 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 ноября 1986 г. № 3573 срок введения установлен

С 01.01.88

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру-затворы на условное давление  $P_u$  от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см<sup>2</sup>) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм. Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366-83 в части основных параметров затворов для магистральных нефте- и газопроводов (см. справочное приложение).

1. Основные параметры затворов должны соответствовать указанным в табл. 1-3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения затворов. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Таблица 1

Затворы стальные (ОКП 37 4100)

Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$ , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более	
0,16 (1,6)	1400*			3100	
	1600*			4580	
0,25 (2,5)	1400			—	
	1600			—	
0,4 (4,0)	800			Фланцевое; под приварку	1037
	1000				1485
	1200	2723			

0,63 (6,3)	50	От + 213 (-60) До +838 (+565)		-
	80*			21,5
	100*			23,0
	150*			43,0
	200*			56,0
	250*			85,0
	300*			116
	350*			150
	400			273
	500			412
	600			540
	800*			-
	1,0 (10,0)			150
200		105		
250		130		
300		185		
400*		323		
500*		555		
600*		1330		
800*		3440		
1000*		5160		
1,6 (16,0)	50		Фланцевое; под приварку	57
	80			70
	100			87
	125*			89
	150			121
	200			193
	250			290
	300			440
	350*			460
	400			675
	500			1260
	600			1940
	800			-
	1000			5950**
1200	7035**			
2,5 (25,0)	80			-
	100			74
	150			140
	200			230
	250			249
	300			475
	400			-
	500			1600**
	600			5250**
	700			-
	800			5800**
	1000			-
1200	12800**			

4,0 (40,0)	50 80 100 150 200 250 300 350* 400 500 600			35 50 90 150 325 365 560 610 840** 1725 7000
6,3 (63)	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 700 800 1000 1200*	От + 213 (-60) До +838 (+565)	Фланцевое; Под приварку	50 87 230 268 324 345 - - 1480 2320 - - - 2690*
8,0 (80,0)	250 300 350 400 500 700 800 1000 1200		Под приварку	621 754 - 2565 2832 6390** 7000** 11000** 15000**
10,0 (1000)	50 80 100 150 200 250 300 400 500		Фланцевое; под приварку	- - 290** 535** 430 615** - - -
16,0 (160)	15 20 25 40	От + 213 (-60) До +838 (+565)	Муфтовое	2,2 3,5 3,78 9,38

	50			74
	80			130
	100			185
	150			430
	200			-
	250			-
	300		Фланцевое; под приварку	-
	400			-
	500			-
	800			-
25,0 (250)	50			-
	100			-
	150			-
	200			-
	250			-
	300			-
	400		-	

\*При новом проектировании не применять.

\*\*Масса задвижек с электроприводом.

\*\*\* Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

**Таблица 2**  
**Задвижки чугунные (ОКП 37 2100)**

Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800	От + 258 (-15) До +573 (+300)	Фланцевое	1768
	1000			2478
	1200			4605**
0,25 (2,5)	500*			595
	600*			930
	800*			1050**
	1000*			2680
	1200*			2720**
	1400*			5035**
	1600*			6640**
2000*	13740**			
0,4 (4,0)	40*	4,0		
	50*	6,5		
	65*	9,5		
	80*	12		
	200*	130		
	250*	180		
	300*	246		
	400*	445		
0,63 (6,3)	50*	20		
	80*	34		
	100*	43		
	150*	76		

1,0 (10,0)	50	Фланцевое;	20
	80		36
	100		47
	125		60
	150		90
	200		144
	250		210
	300		272
	350*		344
	400		521
	500*		840
	600*		1115
	800*		1130
	900*		-
	1000*		4420
	1200*		7590
1400*	9685		
1600*	10025		
1,6 (16,0)	50		18
	80		32
	100		44
2,5 (25,0)	100		57
	150		-
	200		-
	250		-

\*При новом проектировании не применять.

\*\* Масса задвижек с электроприводом.

\*\*\*Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

**Таблица 3**  
**Задвижки из цветных металлов и сплавов (ОКП 37 1100)**

Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$ , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более	
1,6 (16)	15	До +473 (+200)	Муфтовое	0,3	
	20			0,4	
25	0,7				
32	0,9				
40	1,5				
50	2,0				
2,5 (25)	50		До +473 (+200)	Фланцевое	28
	80				40
2,5 (25)	100			Фланцевое	56
	150				108
	200	140			
	15*	1,0			
	20*	1,2			
	25*	1,7			
2,5 (25)	32*	Фланцевое; под приварку		2,35	
	40*			2,9	
	50*		3,6		
	50		14,0		
	80		22,0		
	100		60		
	150		64		
4,0 (40)	200	Муфтовое; фланцевое	92		
	250		105		
	300		151		
	15		-		
	20		-		
4,0 (40)	25	Муфтовое; фланцевое	-		
	32		-		
	40		-		
	50		-		
	50		-		

Примечание. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2.Задвижки должны изготавливаться в следующих исполнениях:

с ручным управлением;

с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;

с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4.Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 и указывать в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544-75 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 27000-86.

(ПРИЛОЖЕНИЕ СПРАВОЧНОЕ)

1. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 15150-69	4
ГОСТ 9544-75	5
ГОСТ 27000-86	6